



Réfrigération - Green line - Tables réfrigérées de stockage
GN1/1 - Tables réfrigérées positives 700 mm

Modèle: GTP-7-180-30

Reference	19037946
Type modèle	armoire de comptoir
Classif. Efficacité Énergétique	C
Indice d'Efficacité Énergétique	39,8
Consommation électrique 24h	3
Consommation annuelle électriq	931
Vol. net réfrigération	214
Classe climatique	4
Nombre de portes	3
Puissance électrique	172
Dimensiones (mm)	1792 x 700 x 850

Caractéristiques générales

- Spécialement conçues en inox de première qualité pour un usage professionnel intensif, dotées d'un design très robuste et de finitions parfaites.
- Plans de travail très résistants en inox de 50 mm d'épaisseur avec dossier arrière de 100 mm de hauteur, afin d'éviter le déversement de saleté derrière le meuble froid.
- Isolation haute densité (40 kg/m³) d'une épaisseur de 50 mm en polyuréthane sans CFC, injectée sous haute pression.
- Portes en inox avec poignée ergonomique et robuste sur toute la longueur et parfaitement intégrée pour une ouverture facile. Très facile à nettoyer, elle empêche le dépôt de poussière et de saleté.
- Portes à charnières à fermeture automatique pour minimiser la perte de froid. Les portes restent en place lorsqu'elles sont ouvertes à 120° et se ferment automatiquement si elles sont ouvertes à moins de 90°. Les charnières de portes sont aussi réversibles, permettant une adaptation du meuble froid sur site.
- Panneau de commande et ventilation de moteur avec ouverture avant pivotante.
- Contrôle digital intuitif pour un ajustement facile et rapide des paramètres de température.
- Bouton lumineux marche/arrêt.
- La « grille de ventilation » sur le panneau frontal assure la ventilation du système de refroidissement et un fonctionnement plus efficace.
- Condensateur sans maintenance, avec design spécialement conçu pour éviter le dépôt de saleté et de poussière, ce qui rend inutiles les opérations de nettoyage et réduit la consommation d'énergie.
- Condenseur à air à convection forcée avec revêtement anti-corrosion.
- Système intelligent de circulation de l'air pour une homogénéité parfaite de la température grâce à son design innovant de flux d'air.
- Évaporation automatique de l'eau de dégivrage. Le gaz chaud provenant du compresseur est utilisé pour l'évaporation automatique de l'eau de dégivrage, sans usage d'éléments chauffants, ce qui permet de réduire la consommation d'énergie et de diviser par deux le temps de dégivrage.
- Pieds en inox réglables en hauteur. La hauteur des pieds peut être réglée individuellement (125 mm - 200 mm), pour un nettoyage facile. Des roulettes sont disponibles en option.
- Glissières amovibles pour plus de facilité de nettoyage. Aucun outil supplémentaire n'est nécessaire. Placement et ajustement des grilles possibles à la hauteur désirée, sans utilisation de glissières supplémentaires. Les grilles en revêtement époxy, pour une meilleure protection, permettent de ranger différents types d'emballages et elles ont une capacité de charge maximale de 40 kg.
- 6 positions de grilles pour une capacité accrue de chargement, espacement de 70 mm entre chaque grille.
- Joint d'étanchéité de porte magnétique et retirable pour un maximum d'hygiène et une conservation des propriétés isolantes.
- Intérieurs avec angles arrondis pour faciliter le nettoyage et réduire les éventuelles niches de saleté.
- Convient pour les récipients alimentaires GN 1/1, équipés de rails compatibles.
- Equipés de 1 grille GN 1/1 par porte.
- Gaz réfrigérant : R600a Hydrocarbure (HC).
- Températures d'utilisation entre -2 °C et +8 °C dans des conditions climatiques de classe IV.
- Tension d'alimentation : 230 V 1+N – 50 Hz.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ÉLECTRICITÉ

Ampérage:	0,96 A
Câblage 230V Triphasique:	3X1,0MM2
Fréquence électrique:	50Hz
IPX:	IPX5
Niveau de bruit (dB):	55
Phrases:	1N
Puissance électrique (KW):	0,202
Voltage:	230V

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES FROID

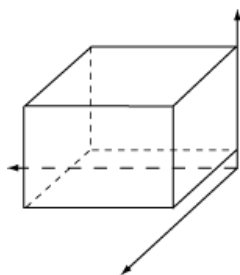
Agent répandant:	CO2
Charge réfrigération (G):	64
Classe climatique:	4
Équipement:	HERMÉTIQUE
Niveau de bruit (dB):	55
PRG:	3
Puissance frigorifique (KW):	0,309
Système de condensation:	VENTILÉ
Température maximum:	-2 +8 °C
Type gaz:	R-600a

ÉTIQUETTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE EURO

Classe climatique:	4
Classif. Efficacité Énergétique:	C
Consommation annuelle électriq (KWH):	930,750
Consommation électrique 24h (KWH):	2,550
Indice d'Efficacité Énergétique (%):	39,830
Modèle Certification:	GTP-7-180-30
Type Etiq Effic.Énergétique:	Froid Lucena
Vol. net réfrigération (L):	214

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

Fond brut (mm):	825
Fond net (mm):	700
Hauteur brut (mm):	1085
Hauteur net (mm):	850
Longueur brut (mm):	1910
Longueur net (mm):	1792
Poids brut (kg):	123



Dimensions d'emballage:
Profondeur: 1085 MM
Largeur: 825 MM
Longue: 1910 MM
Poids brut: 123 KG